



## BRASURE 30% ARGENT NUE 1KG

Référence : **L531030**

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMETRE (MM)	2
CONDITIONNEMENT	1 Etui de 1KG

### DESCRIPTION

Alliage de brasure à haute teneur en argent (30 %), sans cadmium, destiné à l'assemblage de tous métaux sauf l'aluminium. Développé pour remplacer les alliages contenant du cadmium, cet alliage intègre du cuivre, du zinc, de l'argent et de l'étain, garantissant ainsi une excellente fluidité, une bonne capillarité, une résistance mécanique fiable, et une sécurité d'utilisation accrue (sans toxicité).

L'ajout d'étain (2 %) améliore le mouillage et la résistance à la corrosion, ce qui rend cette brasure idéale pour les applications dans les domaines sanitaires, alimentaires, médicaux ou les réseaux de fluides sensibles.

Convient parfaitement pour le brasage de métaux ferreux, cuivreux, inoxydables, alliages de nickel, aciers à outils. Recommandée pour les brasures à faible jeu, cette brasure est également adaptée à toutes méthodes de chauffage : chalumeau, four, induction, etc.

### Avantages clés :

- **30 % d'argent** : excellente mouillabilité et forte conductivité
- Sans cadmium, utilisable en alimentaire/sanitaire
- Bonne résistance à la corrosion et à la vibration
- Très bon comportement capillaire pour jeux faibles
- Compatible avec de nombreux métaux

### Données techniques :

- **Alliage** : Cu 36 %, Zn 32 %, Ag 30 %, Sn 2 %
- **Type** : brasure nue
- **Ø baguette** : 2 mm
- **Conditionnement** : 1 kg
- **Température de fusion** : 850–890 °C
- **Densité** : 8800 kg/m<sup>3</sup>
- **Résistance mécanique** : 50 daN/mm<sup>2</sup>
- **Allongement** : 18 %
- **Couleur** : Argent
- **Normes** : EN ISO 3677 – B Cu 36 Zn Ag Sn / NF EN 1044 – AG107