



## POT 200G DECAPANT CASTOLIN 1665

Référence : **L541030**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CONDITIONNEMENT	1 pièce
TYPE DECAPANT	Pate

### DESCRIPTION

Le **CASTOLIN 1665 PF** est un décapant en pâte de qualité supérieure destiné au **brasage fort capillaire** des métaux ferreux et cuivreux (sauf cupro-aluminium) avec des alliages à **forte teneur en argent**. Sa formulation sans **acide borique** ni **borax** garantit des assemblages propres et durables.

### Applications recommandées :

- **Brasage capillaire** des **tuyauteries de gaz** en cuivre (**CASTOLIN 1665 Gaz**).
- Assemblage des métaux **acier, cuivre, laiton et bronze**.
- Utilisation avec des alliages d'argent ternaires ou quaternaires : **CASTOLIN 1655, 1665 Gaz, 1666, Xuper 1800, Xuper 1802**.

### Caractéristiques techniques :

- **Température d'utilisation** : 500 - 800°C.
- **Couleur** : Blanc.
- **Densité** : 1,7.
- **pH** : 8.
- **Conditionnement** : Boîte plastique de 250g.

### Mode d'utilisation :

1. **Préparer les surfaces** : blanchir les joints, arrondir les arêtes et dégraisser.
2. **Application** : à l'aide d'un **pinceau**, enduire les surfaces pour réduire les oxydes et faciliter la

capillarité.

- 3. Chauffage** : utiliser une **flamme neutre ou légèrement carburante** jusqu'à la température de liaison.
- 4. Brasage** : poser la baguette d'apport sur le joint et faire fondre l'alliage de façon homogène.
- 5. Nettoyage** : éliminer les résidus avec un **lavage à l'eau chaude** ou par un nettoyage **mécanique**.

## Pourquoi choisir le **CASTOLIN 1665 PF** ?

- **Excellente protection** contre l'oxydation des métaux pendant le brasage.
- **Sans acide borique** ni **borax** : respectueux des normes environnementales.
- **Compatible** avec de nombreux alliages à **base d'argent**.
- **Facilité d'application** et de nettoyage.

Optez pour le **CASTOLIN 1665 PF**, le décapant en pâte idéal pour des brasages forts et des assemblages durables sur l'**acier**, le **cuivre**, le **laiton** et le **bronze**.