



BOBINE FIL ETAIN CASTOLIN BN5423 Ø2

Référence : L601020

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMETRE (MM)	2
CONDITIONNEMENT	À l'unité

DESCRIPTION

Le **CASTOLIN BN 5423** est un alliage de brasage tendre sans plomb, enrichi à **3% d'argent** et **97% d'étain**, conçu pour des assemblages capillaires solides et durables. Grâce à son **âme décapante intégrée**, il garantit des soudures propres et efficaces, sans ajout de flux supplémentaire.

Applications recommandées :

- **Assemblage de tubes en cuivre** pour les réseaux sanitaires et de chauffage.
- **Brasage de l'acier et de l'inox** pour des montages métalliques robustes.
- **Montages électriques et électroniques** (conforme **RoHS**).
- **Réparations et finitions décoratives**.

Caractéristiques techniques :

- **Composition** : 97% étain, 3% argent.
- **Température de fusion** : 227°C.
- **Température de travail** : 310°C.
- **Diamètre** : 2 mm.
- **Conditionnement** : Bobine de **250 g**.
- **Âme décapante** : intégrée pour un brasage rapide et précis.

Avantages du CASTOLIN BN 5423 :

- **Excellente conductivité** pour des soudures solides.

- **Polyvalence** : adapté aux métaux cuivreux, à l'acier et à l'inox.
- **Utilisation simplifiée** : flux incorporé pour un gain de temps.
- **Respect des normes** : conforme à la directive **RoHS**.

Optez pour des assemblages fiables et de haute qualité avec le **CASTOLIN BN 5423**. Idéal pour les professionnels exigeants et les travaux de précision.