

CAMERA THERMIQUE FLIR E6 PRO

Référence : **G281107**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE D'ALIMENTATION	Batterie
POIDS (KG)	0.61
AUTONOMIE (H)	4
TEMPERATURE (°C)	De -20 à 550
EQUIPEMENT	1 x housse de transport rigide 1 x batterie (à l'intérieur de la caméra) 1 x bloc d'alimentation (avec prises européenne, britannique, américaine, et australienne)
GARANTIE FOURNISSEUR	2 ans
INDICE DE PROTECTION	IP54
MEMOIRE	≥500 images radiométriques (thermique + visuelle + MSX)
PRECISION	±2°
INTERFACE	FLIR Ignite (cloud) - FLIR Tools - FLIR Thermal Studio

AUTRES VISUELS





DESCRIPTION

La FLIR E6 Pro est une caméra thermique robuste de type viser-déclencher, conçue pour rendre les inspections plus rapides et plus efficaces dans divers domaines comme l'électricité, la maintenance industrielle, les études de bâtiments, les systèmes CVC, et plus encore. Avec une résolution thermique de 240 × 180 (43 200 pixels), elle permet de localiser et diagnostiquer rapidement les problèmes grâce à des images thermiques claires et détaillées.

Fonctionnalités avancées :

- **Imagerie MSX®** : La technologie **MSX®** (imagerie dynamique multispectrale) brevetée par FLIR ajoute des détails visibles en temps réel à l'image thermique. Cela permet de localiser facilement les anomalies en combinant des informations thermiques et visibles dans une seule image.
- **Écran tactile de 8,9 cm (640 × 480)** : Offrant une interface intuitive, l'écran vous permet de visualiser clairement les résultats et d'ajouter des annotations directement sur les images. Vous pouvez également organiser et partager les données rapidement grâce à la connectivité Wi-Fi.
- **Connectivité Wi-Fi et stockage cloud FLIR Ignite** : Téléchargez vos images directement sur le cloud FLIR Ignite via Wi-Fi pour un accès facile depuis n'importe quel appareil. Vous pouvez aussi organiser et modifier les fichiers, et partager des rapports professionnels en toute simplicité.
- **Fonction 1-Touch Level/Span** : Cette fonctionnalité vous permet d'ajuster automatiquement le niveau et la plage thermique de l'image avec un simple toucher, sans avoir à effectuer des réglages manuels fastidieux.
- **Outil Delta T intégré** : Conformément à la norme NFPA 70B, la caméra propose un calcul automatique de la différence de température (ΔT) pour améliorer l'efficacité des inspections, notamment pour les installations électriques.

Caractéristiques techniques :

- **Résolution thermique** : 240 × 180 pixels (43 200 pixels) pour des images thermiques détaillées.
- **Sensibilité thermique/NETD** : < 0,06°C / < 50 mK à 30°C, offrant une détection précise des anomalies à basse température.
- **Plage de température** : -20°C à 550°C, idéale pour une grande variété d'applications, des inspections électriques aux contrôles industriels.
- **Fréquence d'image** : 9 Hz, offrant des prises de vue fluides et claires.
- **Caméra numérique** : 5 MP pour des images visibles nettes.
- **Précision de mesure** : ±2°C ou ±2 % pour une température ambiante de 10°C à 35°C, température de l'objet supérieure à 0°C.

Avantages clés :

- **Imagerie MSX®** : Superposition d'éléments visibles sur l'image thermique pour une identification rapide des problèmes.
- **Création de rapports et partage simplifié** : Créez des rapports professionnels rapidement et partagez-les facilement avec les clients via FLIR Ignite ou FLIR Thermal Studio.
- **Autonomie de 4 heures** : La batterie lithium-ion rechargeable offre une autonomie suffisante pour les inspections prolongées, avec un temps de charge de 2 heures.
- **Stockage sécurisé** : Sauvegardez automatiquement vos images sur le cloud FLIR Ignite pour un accès facile et sécurisé.
- **Robustesse et certification IP54** : Résistance à l'eau et à la poussière pour une utilisation dans des conditions difficiles, avec une résistance aux chocs de 25 G et une capacité à supporter des chutes jusqu'à 2 mètres.

Spécifications supplémentaires :

- **Écran tactile capacitif de 8,9 cm (640 × 480)** pour une navigation facile et une visualisation claire.
- **Champ de vision** : 33° × 25°, offrant un bon aperçu des zones inspectées.
- **Gamme spectrale** : 7,5 à 13 µm pour capturer une large plage de températures.

Environnement et certifications :

- **Température de fonctionnement** : De -15°C à 50°C, permettant une utilisation dans des conditions variées.
- **Certifications** : UL, CSA, CE, PSE, CCC, RoHS, WEEE, garantissant la conformité aux normes de sécurité et environnementales.
- **Résistance aux chocs** : Conforme aux tests de 25 G (CEI 60068-2-27) et test de chute de 2 m.

Services et garantie :

Profitez des services FLIR CARE, incluant l'étalonnage de qualité, des vérifications de performance et des ajustements traçables. FLIR propose également des forfaits de garantie FLIR PROTECT, offrant une couverture étendue pour maintenir la performance de votre caméra et des services de prêt de caméra.