



FORET METAUX HSS QUEUE REDUITE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NOMBRE DE TAILLANTS

2

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE DE PERCAGE (MM)	LONGUEUR UTILE (MM)	LONGUEUR TOTALE (MM)
E153135	13.5	130	160
E153140	14	130	160
E153145	14.5	139	169
E153150	15	139	169
E153155	15.5	148	178
E153160	16	148	178
E153165	16.5	149	184
E153170	17	149	184
E153180	18	156	191
E153200	20	170	205
E153220	22	170	205
E153240	24	170	205

DESCRIPTION

Ce foret laminé en acier rapide (HSS) est spécialement conçu pour les travaux de perçage sur chantier. Son

traitement vapeur assure une surface plus résistante, réduisant ainsi le risque de casse et augmentant sa durabilité. Grâce à sa fabrication par laminage à chaud, le foret conserve une grande élasticité, ce qui le rend idéal pour les perçages de grands diamètres jusqu'à 13 mm de capacité dans des matériaux variés tels que les aciers alliés, les métaux non ferreux, la fonte grise et les plastiques durs. L'hélice oxydée permet une évacuation rapide des copeaux, optimisant ainsi l'efficacité du travail.

Avantages clés :

- **Fabrication par laminage à chaud** : élasticité et résistance accrues
- **Hélice oxydée** : évacuation rapide des copeaux
- **Queue réduite pour mandrin Ø13 mm** : compatible avec de nombreuses perceuses
- Idéal pour aciers alliés et non alliés, métaux non ferreux, plastiques durs
- **Foret hélicoïdal avec deux taillants** : efficacité et longévité
- **Pointe de perçage 118°** : précision de perçage optimale

Données techniques :

- **Matériau** : acier rapide (HSS)
- **Type** : Foret hélicoïdal coupant à droite, type N
- **Diamètre de queue** : réduit au diamètre de perçage
- **Longueur de queue** : décollée pour mandrin Ø13 mm
- **Couleur** : noire (traitement vapeur)
- **Norme** : DN338
- Disponible en plusieurs diamètres de perçage