



FORET METAUX HSS RECTIFIE LONG

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE DE PERCAGE (MM)	LONGUEUR UTILE (MM)	LONGUEUR TOTALE (MM)
E173030	3	66	100
E173035	3.5	73	112
E173040	4	78	119
E173042	4.2	82	126
E173045	4.5	82	126
E173050	5	87	132
E173052	5.2	91	139
E173060	6	91	139
E173065	6.5	97	148
E173070	7	102	156
E173080	8	109	165
E173085	8.5	109	165
E173090	9	115	175
E173100	10	121	184
E173120	12	134	205
E173130	13	134	205

DESCRIPTION

Conçu pour les professionnels à la recherche d'une solution fiable pour les perçages profonds, ce foret HSS (acier rapide) rectifié long se distingue par sa robustesse, sa précision et sa longévité. Il offre une résistance

élevée à la rupture, même dans les conditions d'usinage difficiles, et garantit une excellente concentricité grâce à son affûtage meulé.

Sa géométrie longue et son affûtage à dépouille conique (pointe à 118°) permettent un perçage net et stable dans une grande variété de matériaux, notamment les aciers alliés ou non alliés, fontes, alliages d'aluminium, bronzes ou laitons.

Avantages clés :

- Foret long en acier HSS taillé meulé – haute précision
- Exécution longue idéale pour les perçages profonds
- Excellente résistance à la rupture et à l'usure
- Angle de pointe 118° – coupe à droite – affûtage à dépouille conique
- Surface rectifiée, tolérance h8 pour précision maximale
- **Compatible avec de nombreux matériaux** : acier, fonte, aluminium, bronze, laiton, graphite...

Données techniques :

- **Matière** : Acier rapide HSS
- **Exécution** : longue – taillé meulé – surface rectifiée
- **Angle de pointe** : 118°
- **Angle d'hélice** : 20°–30°
- **Affûtage** : dépouille conique
- **Tolérance** : h8
- **Coupe** : à droite
- **Utilisation** : perçages profonds, réduire l'avance et déburrer souvent
- Disponible en différents diamètres