

GRIFFE A CINTRER

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MANCHE	Oui

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIMENSIONS	LARGEUR (MM)
H011304	6x8	300
H011506	10x12	500
H011708	14x16	600

DESCRIPTION

Conçue pour le travail intensif sur chantier, la griffe à cintrer est l'outil idéal pour façonner les armatures en acier utilisées dans les structures en béton armé. Sa construction en acier robuste assure une grande résistance à la déformation et une longévité optimale, même en conditions difficiles.

Équipée de deux têtes adaptées aux différents diamètres de barres, elle permet un cintrage précis et rapide des aciers.

Avantages clés :

- **Fabrication en acier renforcé :** durabilité et solidité
- Double tête pour plus de polyvalence
- Cintrage précis sans abîmer les armatures

Données techniques :

- **Matériau :** acier haute résistance
- **Configurations disponibles :** 6 x 8 mm, 10 x 12 mm, 14 x 16 mm
- **Utilisation :** façonnage des armatures béton