



ETUI BAGUETTE BRASURE PHOS CASTOLIN RB5246

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE (MM)	CONDITIONNEMENT
L501102	2	1 Etui de 1KG
L501103	3	1 Etui de 1KG
L501502	2	1 Etui de 5KG
L501503	3	1 Etui de 5KG

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

Le **CASTOLIN RB 5246** est un alliage de brasage **cuivre-phosphore** très fluide, conçu pour des **assemblages capillaires** précis et solides. Il est **auto décapant** sur le cuivre et s'adapte parfaitement aux assemblages de **bronze** et de **laiton**.

Applications recommandées :

- **Assemblages de cuivre rouge** pour les **installations sanitaires** et de **climatisation**.
- **Échangeurs de chaleur** et **assemblages tubulaires**.
- Assemblage d'**alliages cuivreux** : **bronze, laiton**.
 ☐☐ **Ne convient pas** aux **métaux ferreux**.

Caractéristiques techniques :

- **Température de fusion (solidus) : 710°C.**
- **Température de travail (liquidus) : 805°C.**
- **Résistance à la rupture : 450 N/mm².**
- **Allongement : 4 %.**
- **Densité : 8.**
- **Diamètres : 2,0 mm et 3,0 mm** (longueur : **500 mm**).
- **Nombre de baguettes/kg : 74** (2,0 mm) / **35** (3,0 mm).

Mode d'utilisation :

- 1. Préparer les surfaces** : blanchir les joints, arrondir les arêtes, dégraisser si besoin.
- 2. Sans décapant** pour le cuivre, mais recommandé pour améliorer la qualité.
- 3. Décapants préconisés** : **CASTOLIN 800** (poudre) et **CASTOLIN 808 PF** (pâte).
- 4. Chauffage** : flamme **neutre** (oxyacétylénique ou oxy-propane).
- 5. Brasage** : fondre l'alliage et l'étendre sur la zone à assembler.
- 6. Nettoyage** : lavage à l'eau chaude ou trempage à l'eau froide pour éliminer les résidus.

Pourquoi choisir le CASTOLIN RB 5246 ?

- **Fluidité exceptionnelle** pour des assemblages parfaits.
- **Autodécapant** sur cuivre, simplifiant la mise en œuvre.
- **Résistance mécanique élevée** pour des soudures durables.
- **Polyvalence d'usage** dans les secteurs **sanitaires, climatiques** et **industriels**.

Assurez des assemblages de qualité avec le **CASTOLIN RB 5246**, l'alliage de brasage haute performance pour le **cuivre** et ses alliages.