



ETUI ELECTRODES CASTOLIN RD67

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE (MM)	LONGUEUR (MM)	CONDITIONNEMENT
L475025	2.5	350	Etui de 230
L475032	3.2	350	Etui de 140

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

L'ÉLECTRODE RD 67 est conçue pour les soudeurs recherchant fiabilité et efficacité. Son enrobage **rutile-cellulosique** assure une **excellente pénétration** et un **amorçage facile**, même dans les positions les plus contraignantes.

Applications recommandées :

- **Cuves** et **réservoirs de stockage.**
- **Construction navale** et **mécano-soudée.**
- **Chaudronnerie, serrurerie, tuyauterie.**

- **Travaux publics, maintenance industrielle et matériel agricole.**
- **Soudage** des aciers de construction : **S185-S355, P235-P355, L210-L360.**

Caractéristiques techniques :

- **Résistance à la rupture (Rm) : > 500 MPa.**
- **Limite élastique (Rp 0,2) : > 450 MPa.**
- **Allongement (A5%) : > 22%.**
- **Résilience KCV à +20°C : > 47 J.**
- **Diamètres disponibles : 2,5 mm et 3,2 mm (longueur : 350 mm).**
- **Courant** : Continu ou alternatif, électrode au pôle **(-)** ou **(+)**.

Avantages de l'Électrode RD 67 :

- **Soudage en toutes positions**, notamment en **vertical descendant**.
- **Faible projection** et **laitier facile à enlever**.
- **Amorçage et réamorçage simplifiés**.
- **Excellent pointage** et **remplissage des joints** sans reprise.

Mode d'utilisation :

1. **Pointer** puis assembler les pièces.
2. Maintenir l'électrode **légèrement inclinée** dans le sens de l'avance.
3. **Arc court** recommandé pendant le soudage.
4. Pour les joints larges, **osciller régulièrement**.

L'**ÉLECTRODE RD 67** est la solution idéale pour des soudures robustes et de haute qualité dans les environnements industriels les plus exigeants.