

DEBOUCHEUR M18 Ø16 MILWAUKEE M18FFSDC16-502

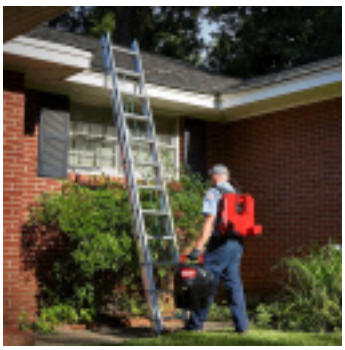
Référence : **K500116**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE D'ALIMENTATION	Batterie
AMPERAGE (AH)	5
VOLTAGE (V)	18
LONGUEUR (M)	15
CAPACITE	32-75 mm
DIAMETRE DE CABLE (MM)	16

AUTRES VISUELS







DESCRIPTION

Le déboucheur Milwaukee® M18FFSDC16-502 est un outil performant et robuste conçu pour offrir une puissance optimale et une longévité accrue. Grâce à son moteur sans charbons POWERSTATE™, son système REDLINK PLUS™ et sa batterie REDLITHIUM™, il garantit une performance constante, une

autonomie prolongée et une protection contre les surcharges. Il est équipé d'un tambour SWITCH PACK™ amovible et d'un harnais confortable pour une utilisation facile et efficace.

Caractéristiques principales :

- **Moteur POWERSTATE™ sans charbons :** Durabilité et puissance accrues.
- **Système REDLINK PLUS™ :** Protection contre les surcharges pour des performances optimales.
- **Tambour SWITCH PACK™ :** Capacité de stockage de 23 m pour des interventions longues et efficaces.
- Harnais dorsal avec bretelles réglables pour un confort d'utilisation.

Remarque importante :

Livré avec batteries et chargeur. Compatible avec toutes les batteries M18™ Milwaukee®.

Un déboucheur robuste et fiable pour les professionnels nécessitant une performance de haute qualité pour des applications de débouchage intensives.