



ETUI 1KG BRASURE 15% ARGENT NU Ø2MM

Référence : **L531015**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIAMETRE (MM)	2
CONDITIONNEMENT	1 Etui de 1KG

DESCRIPTION

L'alliage de brasure CuPAg 15% est un métal d'apport nu (sans enrobage) conçu pour le brasage capillaire haute performance. L'ajout de 15 % d'argent permet d'abaisser la température de fusion, d'améliorer la fluidité, et d'apporter une meilleure conductivité électrique, une ductilité supérieure et une excellente résistance mécanique.

Ce produit est auto-décapant pour les assemblages cuivre-cuivre et peut également être utilisé avec flux adapté (type Phosbraz) pour le brasage de cuivre-laiton ou autres alliages cuivreux (bronze, laiton, etc.). Grâce à ses propriétés, il est largement utilisé dans l'industrie électrique, la réfrigération (compresseurs, évaporateurs, échangeurs, etc.), ainsi que les fabrications de chauffe-eau au gaz.

Ses caractéristiques le rendent également recommandé pour des travaux délicats nécessitant une brasure de précision, tout en conservant une grande résistance aux vibrations, aux cycles thermiques, et aux températures basses.

Avantages clés :

- **15 % d'argent** : meilleure fluidité, abaissement du point de fusion
- Haute conductivité électrique, grande ductilité
- Très bonne résistance aux vibrations et au froid
- Auto-décapant sur cuivre – flux recommandé pour autres métaux
- Idéal pour moteurs électriques, chauffage, climatisation, réfrigération
- **Excellente finition** : brasure propre et solide

Données techniques :

- **Alliage** : Cu-P-Ag (15%)
- **Forme** : baguettes nues
- **Diamètre** : Ø2 mm
- **Conditionnement** : étui 1 kg
- **Température de fusion** : 650 – 800 °C
- **Densité** : 8400 kg/m³
- **Résistance mécanique** : 70 daN/mm²
- **Allongement** : 10 %
- **Couleur** : Blanc / Gris
- **Normes** : EN ISO 3677 – B Cu 80 Ag P / NF EN 1044 – CP102