

STANLEY

MALLETTE COMPARTIMENTS FLIPBIN STANLEY 12CASES

Référence : **M303016**

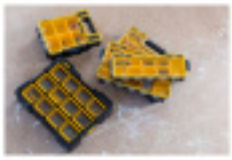
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LARGEUR (MM)	450
LONGUEUR (MM)	108
HAUTEUR (MM)	356
TYPE DE SYSTEMES DE RANGEMENT	Plastique

AUTRES VISUELS















DESCRIPTION

Optimisez l'organisation et le transport de vos petites pièces avec la **mallette STANLEY FlipBin 12 Cases**, spécialement conçue pour les professionnels du bâtiment, de l'industrie et de la maintenance. Son design ergonomique et robuste garantit un accès rapide et sécurisé à vos consommables, même en déplacement.

Caractéristiques techniques :

 12 compartiments individuels : Rangement modulable pour organiser vis, chevilles, boulons et autres petites pièces.
 Système FlipBin innovant : Ouverture facile des compartiments sans risque de mélange des contenus.
 Couvercle transparent ultra-résistant : Visibilité immédiate pour un gain de temps sur chantier.
 Fermetures sécurisées : Clips solides garantissant un maintien parfait lors du transport.
 Poignée ergonomique : Confort de transport même en cas de charge importante.
 Structure robuste : Matériau haute résistance conçu pour une utilisation intensive en atelier et sur le terrain.

Pourquoi choisir la mallette STANLEY FlipBin 12 Cases ?

 Organisation optimale : Accédez rapidement à vos éléments sans ouvrir toute la mallette.
 Sécurité et maintien : Compartiments bien fixés pour éviter les mélanges et pertes de pièces.
 Durabilité professionnelle : Conçue pour résister aux conditions exigeantes des chantiers.
 Polyvalence : Idéale pour les artisans, électriciens, mécaniciens et techniciens.

Applications recommandées :

 Stockage et transport de petites pièces et consommables
 Organisation d'embouts, visserie, connecteurs et accessoires de fixation
 Utilisation en atelier, garage ou directement sur chantier

La **mallette STANLEY FlipBin 12 Cases** est l'accessoire incontournable pour les professionnels en quête d'une solution de rangement efficace, fiable et adaptée aux exigences du terrain.