

DIABLE GERBEUR ELECTRIQUE 170KG

Référence : **M548561**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	56
CAPACITE (KG)	170
HAUTEUR MAXIMUM (M)	1
MATIERE PRINCIPALE	Aluminium
HAUTEUR DE TRAVAIL (M)	1

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

Le diable gerbeur électrique SME170 est une solution de manutention innovante et polyvalente, spécialement conçue pour faciliter le transport et la levée de charges jusqu'à 170 kg, même dans les environnements les plus contraignants. Véritable outil 4-en-1, il combine les fonctions de diable standard, diable monte-escaliers électrique, gerbeur élévateur jusqu'à 1000 mm et gerbeur auto-embarqué pour un chargement simplifié dans les véhicules utilitaires.

Pensé pour les professionnels du bâtiment et de la logistique, ce diable électrique permet de réduire considérablement les efforts physiques et les risques liés à la manutention. Grâce à son système motorisé performant et sa batterie lithium rechargeable en moins de 3 heures, il garantit une productivité accrue sur chantier comme en entrepôt.

Son châssis en aluminium robuste, ses longerons repliables et son timon ajustable offrent une excellente maniabilité. En mode gerbeur, la levée de la charge se contrôle facilement via télécommande ou mode automatique. Sa capacité à monter seul dans un camion en s'appuyant sur la bavette en fait un équipement indispensable pour les interventions mobiles.

Utilisation recommandée : Idéal pour plombiers-chauffagistes, installateurs CVC, logisticiens et tous les professionnels manipulant des charges lourdes en escaliers, sur chantier ou en entrepôt.

Avantages clés :

- **4 fonctions :** diable, monte-escaliers, gerbeur et auto-embarqué
- Capacité de charge jusqu'à 170 kg
- Levée électrique jusqu'à 1000 mm pour opérations de rayonnage
- Batterie lithium performante (recharge < 3 h)
- Montée d'escaliers assistée pour limiter les efforts
- Mode gerbeur avec télécommande ou automatique
- Châssis aluminium léger et robuste
- Longerons repliables pour un transport facilité
- Protection IP54 pour une utilisation en environnement exigeant

Données techniques :

- **Capacité :** 170 kg
- **Dimensions (L x P x H) :** 585 x 730 x 1650 mm
- **Dimensions bavette :** 430 x 280 mm
- **Hauteur de levée :** 1000 mm
- **Vitesse de montée :** 24 à 34 marches/min
- **Batterie :** Lithium 48V / 10 Ah
- **Temps de charge :** 3 h
- **Indice de protection :** IP54
- **Roues :** Ø 260 mm
- **Poids :** 56 kg

Équipement inclus :

- Batterie lithium
- Chargeur
- Sangle de maintien

La subvention CARSAT – Prévention des risques ergonomiques aide les entreprises qui souhaitent réduire les risques liés à la manutention, aux postures pénibles et aux vibrations. Elle finance une partie importante des investissements dans du matériel de manutention ergonomique, avec un taux de prise en charge pouvant aller jusqu'à 70 % du montant dans la limite de plafonds définis pour la période 2024–2027.