

PAIRE GANTS SOUDEUR GRIS T.10 MANCHETTE 7CM

Référence : **R031174**

CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TAILLE GANTS	10
MATIERE PRINCIPALE	Cuir tout croûte de bovin
NORMES	EN 388:2016 4/1/2/2/X - EN 407:2004 4/1/3/X/4/X - EN 420:2003+A1:2009
TYPE DE GANTS	Gant soudeur

DESCRIPTION

Les gants soudeur gris en cuir tout croûte de bovin sont spécialement conçus pour offrir une protection optimale contre les risques thermiques et mécaniques rencontrés lors des opérations de soudage. Leur manchette courte de 7 cm avec protections artères garantit une couverture efficace tout en conservant une grande dextérité pour un travail précis.

Conçus pour répondre aux exigences des environnements à haute température et des sollicitations mécaniques, ces gants soudeurs sont renforcés avec des coutures doublées en fil de coton blanc et disposent de renforts aux bouts des doigts pour une durabilité accrue.

Idéals pour les secteurs de la sidérurgie, métallurgie et le soudage, ces gants offrent non seulement une protection thermique (résistance à la chaleur de contact et aux projections de métal en fusion) mais également une protection mécanique contre l'abrasion, la coupure et la perforation.

Avantages clés :

- Protection thermique et mécanique pour des travaux en haute température
- Renforts aux doigts et coutures doublées pour une longévité accrue
- Manchette courte avec protège-artère pour plus de sécurité
- Dextérité et confort d'utilisation

Normes et certifications :

- **EN 420:2003+A1:2009 :** Dextérité 3 (sur 5)
- **EN 388:2016 :** Protection contre les risques mécaniques
    - Résistance à l'abrasion : 4 (de 0 à 4)
    - Résistance à la coupure : 1 (de 0 à 5)
    - Résistance à la déchirure : 2 (de 0 à 4)
    - Résistance à la perforation : 2 (de 0 à 4)
    - Résistance à la coupure ISO 13997 : X (de A à F)
- **EN 407:2004 :** Protection contre les risques thermiques
    - Comportement au feu : 4 (de 0 à 4)
    - Chaleur de contact : 1 (de 0 à 4)
    - Chaleur convective : 3 (de 0 à 4)
    - Petites projections de métal en fusion : 4 (de 0 à 4)

Idéal pour :

- Soudage
- Sidérurgie et métallurgie
- Industrie