



RUBAN TEFLON PTFE HTE DENSITE SPECIAL GAZ GEB 12MMX12MX0.1

Référence : X511113

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

EPAISSEUR (MM)	0.1
LARGEUR (MM)	12
LONGUEUR (M)	12
CONDITIONNEMENT	Étui de 10

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

Le Ruban Téflon PTFE HTE GEB est un produit de qualité supérieure, conçu pour assurer l'étanchéité des raccords filetés métalliques dans des applications diverses, notamment les circuits d'eau, d'eau chaude, ainsi que pour les hydrocarbures et produits chimiques. Ce ruban est fabriqué à 100% en PTFE cru, garantissant une excellente résistance à une large gamme de fluides et une facilité de démontage, tout en offrant une étanchéité optimale.

Conforme à la norme EN 751-3, ce ruban est spécialement adapté aux raccords en contact avec des gaz de 1ère, 2ème et 3ème famille ainsi qu'avec de l'eau chaude. Grâce à sa composition de PTFE non fritté, il peut être utilisé pour l'étanchéité des circuits d'eau potable, garantissant ainsi sa conformité aux standards sanitaires. Il est également compatible avec des raccords coniques et cylindriques (ISO 7-1).

Utilisation recommandée : Parfait pour les professionnels dans le plomberie, chauffage, sanitaire, et les installations de gaz, ce ruban est une solution idéale pour garantir des installations étanches, durables et faciles à démonter.

Avantages clés :

- Conforme à la norme EN 751-3 pour les applications gaz et eau chaude
- Ruban 100% PTFE cru, assurant une excellente étanchéité et durabilité
- Résistance à des températures de -260°C à +260°C, idéal pour une large gamme de fluides
- Compatible avec les raccords coniques et cylindriques (ISO 7-1)
- Facile à utiliser, avec une mise en pression immédiate et un démontage rapide
- Approuvé pour les circuits d'eau potable, conforme aux listes positives pour les matériaux en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine

Données techniques :

- **Largeur :** 12 mm
- **Epaisseur :** 0.1 mm
- **Densité :** 0.8 g/cm³
- **Masse surfacique :** 80 g/m²
- **Pression maximale :** 15 bar
- **Température maximale :** Selon le fluide (voir tableau)
- **Stabilité dimensionnelle :** De -260°C à +260°C
- **Mode d'emploi :** Enrouler autour des filets mâles dans le sens du vissage avec un chevauchement de 50%, sans exercer de forte tension. Appliquer une pré-contrainte de 50 à 150 N.m, selon l'application.