

SCIE CLOCHE HSS BI-METAL 8% COBALT TIGER

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	DIAMETRE (MM)
E305016	16
E305017	17
E305019	19
E305020	20
E305021	21
E305022	22
E305024	24
E305025	25
E305027	27
E305029	29
E305030	30
E305032	32
E305033	33
E305035	35
E305037	37
E305038	38
E305040	40
E305041	41
E305043	43
E305044	44

E305046	46
E305048	48
E305051	51
E305052	52
E305054	54
E305055	55
E305057	57
E305059	59
E305060	60
E305064	64
E305065	65
E305067	67
E305068	68
E305070	70
E305073	73
E305076	76
E305079	79
E305083	83
E305086	86
E305089	89
E305092	92
E305095	95
E305102	102
E305105	105
E305108	108
E305111	111
E305114	114
E305121	121
E305127	127
E305133	133
E305140	140
E305146	146
E305152	152
E305160	160

E305168	168
E305177	177
E305210	210

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

Idéale pour les professionnels du bâtiment, cette scie cloche en acier HSS bi-métal 8% cobalt M42 assure un perçage précis et net dans des matériaux exigeants comme l'inox, le cuivre ou l'aluminium. Sa denture progressive ultra-fine garantit une excellente accroche et une évacuation rapide des copeaux, pour une coupe propre sans déformation.

Conçue pour durer, elle résiste aux températures élevées et offre une très bonne stabilité de coupe, même en usage intensif. L'avoyage alterné des dents permet une progression rapide et régulière dans le matériau, tout en limitant l'usure. Parfaite pour les installateurs CVC, électriciens et artisans travaillant sur les chantiers complexes.

Applications recommandées : Perçage de l'inox, cuivre, aluminium, tôles fines

Avantages clés :

- **Acier bi-métal M42 avec 8 % de cobalt :** haute résistance à la chaleur
- **Denture progressive fine :** coupe nette, sans bavure
- **Avoyage alterné :** perçage rapide et évacuation optimale des copeaux

Données techniques :

- **Matière :** Bi-métal HSS M42 (8 % cobalt)
- **Denture :** progressive, avoyée
- **Compatibilité :** perceuses standards ou à colonne
- **Diamètres disponibles :** de 16 à 210 mm