

HARNAIS ANTICHUTE NEWTON PETZL

CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NORMES	CE EN 361, EAC, UKCA, JSFAD
TYPE POINT D'ANCRAGE	Dorsal/Sternal
TYPE ANTICHUTE	Harnais

TOUTES LES RÉFÉRENCES

RÉFÉRENCES	TAILLE
R301051-1	T1
R301051-2	T2

AUTRES VISUELS







DESCRIPTION

Le Harnais d'antichute NEWTON PETZL est conçu pour offrir une sécurité optimale et un confort exceptionnel lors des travaux en hauteur. Légèrement conçu et ergonomique, ce harnais est facile à utiliser et permet une grande liberté de mouvement tout en assurant un maintien sécurisé. Avec ses points d'attache sternal textile et dorsal métallique, il garantit une grande polyvalence pour différents types de travaux et environnements. Son design simplifié et ses caractéristiques pratiques en font une référence pour les professionnels recherchant une solution de sécurité efficace.

Caractéristiques et avantages :

- **Construction ergonomique et légère** : Conçu pour offrir un confort optimal, le harnais épouse la forme du corps tout en permettant une liberté de mouvement idéale.
- **Points d'attache polyvalents** :
- Point d'attache sternal textile, léger et résistant à l'abrasion.
- Point d'attache dorsal métallique pour une grande durabilité et une connexion sécurisée au système d'arrêt des chutes.
- **Facilité d'utilisation** :
- **Sangles à code couleur** (jaune/noir) pour identifier facilement les parties hautes et basses du harnais.
- **Boucle automatique FAST LT PLUS** : permet une fermeture rapide et sécurisée, même avec des gants, sans perte de réglage.
- **Bretelles et tours de cuisse avec boucles autobloquantes DOUBLEBACK** : pour un réglage rapide et simple.
- **Accessibilité des outils** :
- Deux porte-matériel et deux passants pour pochette TOOLBAG, permettant un accès facile aux outils pendant le travail.
- **Polyvalence** : Le harnais est compatible avec l'écarteur LIFT pour faciliter la descente en position debout, idéal pour des travaux prolongés.

Données techniques :

- **Point d'attache sternal** : connexion du système d'arrêt des chutes
- **Point d'attache dorsal métallique** : connexion du système d'arrêt des chutes
- **Certification(s)** :
- CE EN 361
- EAC
- UKCA
- JSFAD
- **Matière(s)** : Polyamide, polyester, aluminium
- **Couleur** : Noir/jaune
- **Poids** :
- Taille 1 : 900 g
- Taille 2 : 930 g

Tailles disponibles :

- **Taille 1** : Tour de taille : 70-93 cm, Tour de cuisse : 47-62 cm, Stature : 165-185 cm
- **Taille 2** : Tour de taille : 83-120 cm, Tour de cuisse : 50-65 cm, Stature : 175-200 cm

Le Harnais NEWTON PETZL est une solution de sécurité idéale pour les professionnels qui cherchent à combiner confort, praticité et durabilité tout en assurant une protection maximale en hauteur.