

STATION DE RECUPERATION 3/4CV TREK-ONE LINSTRUMENT

Référence : **J231205**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE D'ALIMENTATION	Secteur
VOLTAGE (V)	240
FLUIDE COMPATIBLE	A1, A2L et R32

DESCRIPTION

La station de récupération TREK-ONE est une solution compacte et performante, idéale pour les fluides frigorigènes de catégorie III, IV et V, dont le R32. Son compresseur à piston sec de 3/4 cv permet une récupération rapide et efficace des fluides en phase liquide et gazeuse. Avec sa vanne de commande centrale, son mode auto-purge intégré et ses pressostats (HP et BP), elle assure une utilisation simple, sûre et conforme aux normes EN-35421.

Fonctionnalités :

- Récupération rapide et puissante des fluides **A1 et A2L**, dont le **R32**, en phases liquide et gazeuse.
- **Vanne de commande centrale** pour une utilisation simplifiée et intuitive.
- **Mode auto-purge** intégré pour vider la station sans dispositif externe.
- **Pressostat BP** à **-0.27 bar** pour stopper la récupération lorsque l'installation est vide.
- **Pressostat HP** à **38.5 bar** pour éviter la surpression.
- **Filtre interchangeable** en entrée pour protéger le compresseur.
- **Compacte et légère**, poids de **13,5 kg**.

- **Conforme aux normes EN-35421** pour une sécurité optimale.

Caractéristiques principales :

- **Alimentation** : 220-240V, 50/60Hz
- **Puissance** : 3/4HP, 1 piston
- **Conditions ambiantes** : de **0°C à +40°C**
- **Dimensions** : 400 x 250 x 300 mm
- **Poids** : 13,5 kg

La TREK-ONE est la station de récupération parfaite pour les professionnels à la recherche d'un équipement robuste, performant et conforme aux normes, tout en restant à un budget maîtrisé.