



## POMPE A VIDE DOUBLE ETAGE 170L/M + VACUOMETRE ET ELECTROVANNE / VPX-260-DS

Référence : **J205025**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE D'ALIMENTATION	Secteur
DEBIT (L/MIN)	170
FLUIDE COMPATIBLE	A2L et R32

### AUTRES VISUELS



### DESCRIPTION

La VPX-260-DS est une pompe à vide double étage compacte et légère, offrant un débit de 170 L/min et un vide élevé jusqu'à 15 microns. Conçue pour les systèmes frigorifiques utilisant le réfrigérant R32, elle dispose d'un moteur DC brushless basse vitesse pour une performance optimale et une faible consommation d'énergie. Sa conception antidéflagrante garantit une utilisation en toute sécurité, même avec des gaz inflammables.

### Fonctionnalités :

- Vide élevé jusqu'à **15 microns** pour des performances exceptionnelles.
- Compatible avec les gaz **R32** et autres gaz **A2L** (partiellement inflammables) grâce à sa conception antidéflagrante.
- **Moteur DC brushless** basse vitesse, puissant et léger (<8 kg).
- **Vacuomètre intégré** sur la poignée pour un suivi facile des niveaux de vide.
- **Electrovanne intégrée** pour plus de commodité et de contrôle.
- **Système anti-renversement** pour éviter les fuites d'huile lors du transport.
- **Bouchon anti-brouillard d'huile** pour une protection accrue.

## Caractéristiques principales :

- **Débit de 170 L/min**, avec une capacité de vide jusqu'à **15 microns**.
- **Raccords d'entrée 1/4" et 3/8" SAE**, offrant une compatibilité étendue.
- **Poids léger de 7 kg** (hors huile) pour une utilisation et un transport faciles.
- **Puissance de 1/2 cv** pour une performance constante.
- **Conception robuste et fiable**, idéale pour des applications professionnelles dans le domaine du froid.

La VPX-260-DS est l'outil indispensable pour les frigoristes, offrant une solution fiable, sécurisée et performante pour la mise en service et la maintenance des systèmes utilisant des réfrigérants R32.