


# DESHUMIDIFICATEUR 50L 650W 450M³/H

Référence : **K361065**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| POIDS (KG) | 36 |
| PUISSANCE (W) | 650 |
| PRESSION SONORE (DB(A)) | 60 |
| CAPACITE (L) | 5.5 |
| DEBIT D'AIR TRAITE (M3/H) | 450 |

## AUTRES VISUELS





## DESCRIPTION

Conçu pour les professionnels du bâtiment, le déshumidificateur DH50 est un appareil puissant et robuste, spécialement développé pour accélérer le séchage des locaux après plâtrage, peinture, ragréage ou sinistres (inondations, dégât des eaux). Grâce à sa capacité d'extraction de 50 litres par jour et son débit d'air de 450 m³/h, il garantit un environnement parfaitement sec, essentiel pour la pose de revêtements ou la protection des matériaux.

Équipé d'un hygrostat intégré, d'un système de dégivrage automatique et d'un réservoir de 5,5 L avec arrêt automatique, le DH50 assure un fonctionnement autonome, efficace et sécurisé. Sa structure tout en métal, montée sur roues avec une poignée de transport, facilite les déplacements même sur les chantiers difficiles.

L'appareil peut également être raccordé à un tuyau de vidange pour un fonctionnement en continu.

## Avantages clés :

- **Capacité de déshumidification** : 50 L / jour
- **Flux d'air élevé** : 450 m³/h pour un séchage rapide
- Réglage précis de l'humidité de 20 % à 90 %
- Réservoir 5,5 L avec arrêt automatique quand plein
- Système de dégivrage automatique intégré
- Mode séchage continu avec minuterie intégrée
- **Roues + poignée de transport** : mobilité optimale
- Panneau de commande digital simple et intuitif
- **Conception robuste :** châssis en métal + filtre à air

## Données techniques :

- **Capacité** : 50 L / jour (30°C, 80% HR)
- **Débit d'air** : 450 m³/h
- **Plage d'humidité** : 20 % à 90 % RH
- **Température de fonctionnement** : 5 à 35 °C
- **Réfrigérant** : R410A
- **Réservoir** : 5,5 litres
- **Niveau sonore** : < 60 dB
- **Consommation** : 650 W
- **Alimentation** : 220–240 V – 50 Hz
- **Poids** : 36 kg