

DESHUMIDIFICATEUR 90L 1080W 700M³/H

Référence : **K361108**

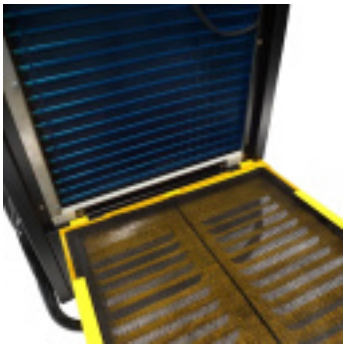
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	51
PUISSANCE (W)	1080
PRESSION SONORE (DB(A))	65
DEBIT D'AIR TRAITE (M3/H)	700

AUTRES VISUELS







DESCRIPTION

Le déshumidificateur DH90 est conçu pour une utilisation quotidienne dans les environnements exigeants : chantiers, entrepôts, locaux techniques, salles de sport ou encore espaces commerciaux. Robuste, puissant et simple à utiliser, il permet d'assécher rapidement les pièces après des travaux humides (plâtrerie, peinture, etc.) ou des sinistres comme les inondations.

Doté d'un compresseur rotatif et d'un débit d'air de 700 m³/h, il est capable de retirer jusqu'à 90 litres d'eau

par jour de l'air ambiant. Il ne dispose pas de réservoir interne : l'eau est évacuée en continu grâce à un tuyau de 1,5 mètre fourni, permettant un fonctionnement autonome sans interruption.

Le boîtier métallique est équipé de roues et d'une poignée ergonomique pour faciliter le transport, même sur des surfaces irrégulières ou dans des escaliers. Le panneau de commande électronique situé sur le dessus permet de régler l'humidité souhaitée entre 20 % et 90 % par pas de 5 %, et d'activer un timer de démarrage ou d'arrêt différé.

Ce modèle intègre un système de dégivrage automatique, un filtre à air lavable (donc économique à l'usage), et reste silencieux avec un niveau sonore inférieur à 65 dB. Il fonctionne efficacement entre 5 et 35°C et est alimenté en 220–240 V.

Avantages clés :

- **Déshumidification puissante :** jusqu'à 90 litres par jour
- **Grand débit d'air :** 700 m³/h pour une couverture rapide des grands volumes
- Fonctionnement continu sans réservoir, grâce à une évacuation directe
- Réglage précis de l'humidité entre 20 % et 90 %
- Système automatique de dégivrage
- Filtre à air lavable et réutilisable
- **Transport aisé :** châssis métallique, roues et poignée
- **Utilisation silencieuse :** moins de 65 dB
- Idéal pour les chantiers, sinistres, entrepôts, salles de sport, archives

Données techniques :

- **Capacité d'extraction :** 90 litres par jour (à 30°C / 80 % RH)
- **Plage de fonctionnement en humidité :** de 20 % à 90 % RH
- **Plage de température :** de 5 °C à 35 °C
- **Réfrigérant utilisé :** R290 (290 g)
- **Puissance absorbée :** 1080 watts
- **Alimentation :** 220 – 240 V / 50 Hz
- Compresseur rotatif
- **Niveau sonore :** inférieur à 65 dB
- Évacuation par tuyau (1,5 m inclus)
- **Poids net :** 51 kg