



STATION DE RECUPERATION 1HP TREK-MAX COMPATIBLE R32 LINSTRUMENT

Référence : **J231232**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE D'ALIMENTATION	Secteur
VOLTAGE (V)	240
FLUIDE COMPATIBLE	A1, A2L, R32, R1234ze, R134a, R410A

AUTRES VISUELS



DESCRIPTION

La station de récupération TREK-MAX se distingue comme la plus légère et performante de sa catégorie, avec seulement 10 kg. Équipée d'un moteur brushless 1 HP et d'un compresseur à double pistons secs, elle assure une récupération efficace des fluides, même les gaz partiellement inflammables comme le R32 et le R1234ze. Son design ultra-compact intègre un écran LCD rétroéclairé, des pressostats de sécurité et un condenseur à micro-canaux pour un refroidissement rapide et une utilisation sécurisée. Adaptée aux techniciens CVC et frigoristes, cette station garantit robustesse et praticité sur tous types d'interventions, du mono-split aux installations VRV.

Avantages clés :

- Format ultra-compact et poids plume (10 kg) pour un transport facile
- Compatible avec gaz A2L (R32, R1234ze) avec sécurité anti-déflagrante intégrée
- Moteur brushless haute performance et longue durée de vie
- Compresseur double pistons secs pour récupération en phase liquide et vapeur
- Condenseur micro-canaux pour un refroidissement optimisé
- Pressostats BP et HP pour sécurité et protection de l'équipement
- Écran LCD rétroéclairé pour un affichage clair des paramètres
- Fonction auto-purge et filtre INLET interchangeable pour faciliter la maintenance

Données techniques :

- **Puissance moteur** : 750 W (1 HP, brushless)
- **Compresseur** : double piston sec
- **Gaz compatibles** : tous, y compris A2L (R32, R1234ze)
- **Pressostat basse pression** : arrêt automatique à -0,7 bar
- **Pressostat haute pression** : sécurité à 38,5 bar
- **Dimensions** : 375 x 250 x 320 mm
- **Poids** : 10 kg
- **Alimentation** : 220-240 V, 50-60 Hz
- **Température d'utilisation** : 0°C à +50°C