

VAKIUM

POMPE A VIDE DOUBLE ETAGE VAKIUM 100L/MIN 1/2HP

Référence : **J205115**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE D'ALIMENTATION	Secteur
DEBIT (L/MIN)	100
FLUIDE COMPATIBLE	R32

DESCRIPTION

Conçue pour les professionnels du BTP et les techniciens CVC, cette pompe à vide double étage Vakium allie puissance, compacité et précision pour tous vos travaux nécessitant un vide performant. Avec un débit de 100 L/min à 50 Hz (115 L/min à 60 Hz) et une pression partielle ultime de 2 × 10□¹ Pa, elle assure un fonctionnement efficace même dans les environnements exigeants.

Son système de circulation d'huile optimisé garantit une efficacité maximale grâce au port d'entrée d'huile situé au fond du corps de la pompe, permettant un fonctionnement optimal même avec une faible quantité d'huile. Équipée d'un vacuomètre intégré, d'un moteur ventilé par ventilateur et d'une structure de ventilation axiale, elle offre confort et sécurité d'utilisation.

Compacte et légère (8,3 kg), avec poignée de transport, elle dispose également d'un interrupteur on/off facile d'accès. Les raccords 1/4" et 3/8" SAE et la capacité d'huile de 350 ml en font un outil polyvalent et fiable pour les professionnels du CVC, les électriciens et les plombiers.

Avantages clés :

- **Débit performant :** 100 L/min (50 Hz) / 115 L/min (60 Hz)
- **Pression ultime totale :** 15 microns
- Système de circulation d'huile efficace même avec faible niveau
- Moteur ventilé, structure compacte et poignée de transport
- Vacuomètre intégré pour un contrôle précis

Données techniques :

- **Débit :** 100 L/min (50 Hz) / 115 L/min (60 Hz)
- **Pression partielle ultime :** 2 × 10□¹ Pa
- **Pression totale ultime :** 15 microns
- **Raccords :** 1/4" et 3/8" SAE
- **Puissance :** 1/2 HP
- **Capacité d'huile :** 350 ml
- **Dimensions :** 280 × 115 × 230 mm
- **Poids :** 8,3 kg