



POSTE A SOUDER INVERTER MMA STAYER PROMAX 185 ADV HFK

Référence : **L401208**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS (KG)	3.8
AMPERAGE (AH)	185
LARGEUR (MM)	280
LONGUEUR (MM)	370
HAUTEUR (MM)	150
EQUIPEMENT	1 x câble d'alimentation 2m x 2,5m. 1 x câble porte-électrode 4m x 32mm ² . 1 x câble de terre avec pinces 1,5m x 32mm ² . 1 x boîtier en plastique.
ROULANT	Non

DESCRIPTION

Le STAYER PROMAX 185 ADV HFK est un poste à souder inverter MMA haute fréquence, conçu pour les applications professionnelles intensives nécessitant précision, fiabilité et polyvalence. Unique sur le marché, il permet le soudage à l'électrode enrobée avec amorçage haute fréquence HF, sans avoir à gratter l'électrode, garantissant un démarrage propre, rapide et sécurisé.

Doté d'un facteur de service professionnel de 100 % à 185 A (30 °C) , il assure une productivité continue sur chantier ou en atelier. Son fonctionnement synergique, pulsé ou standard, entièrement compatible avec la haute fréquence, permet d'adapter parfaitement le procédé aux différents types d'électrodes et matériaux, y compris l'acier, l'inox, la fonte et les électrodes celluloses.

Le PROMAX 185 ADV HFK intègre également des fonctions TIG normal et TIG pulsé, offrant une grande polyvalence pour les travaux de précision, notamment sur tôles fines jusqu'à 1 mm. Sa densité de puissance exceptionnelle en fait l'un des postes les plus légers de sa catégorie, avec seulement 3,8 kg, tout en conservant des performances supérieures

à celles de nombreux modèles concurrents.

Sa conception robuste, conforme aux normes européennes en vigueur, associée à un système de refroidissement actif avec ventilateur intelligent, garantit une longévité accrue même en usage intensif. Compatible avec les groupes électrogènes stabilisés, il est parfaitement adapté aux environnements de chantier.

Utilisations recommandées :

- Travaux de soudage MMA professionnels sur chantier et en atelier
- Soudage de structures acier, inox, fonte et alliages
- Interventions sur tôles fines grâce aux modes pulsés
- Applications nécessitant mobilité, précision et haute fiabilité

Avantages clés :

- Amorçage haute fréquence HF sans grattage de l'électrode
- Facteur de service 100 % à 185 A
- Modes MMA pulsé, synergique et normal, compatibles HF
- Fonctions TIG normal et TIG pulsé
- Excellente stabilité d'arc et tension à vide élevée (78 Vdc)
- Refroidissement actif professionnel avec ventilateur intelligent
- **Ultra-léger** : 3,8 kg, idéal pour le transport
- Compatible groupes électrogènes stabilisés

Données techniques :

- **Intensité max.** : 185 A
- **Électrodes** : Ø 1,6 – 5,0 mm
- **Tension à vide** : 78 Vdc
- **Alimentation** : 230 V
- **Puissance générateur requise** : 5 – 7 kVA
- **Poids** : 3,8 kg
- **Dimensions** : 37 x 28 x 15 cm
- **Bornes DINSE** : Ø 1/2" (35 – 50)

Équipement livré :

- Câble d'alimentation 2 m x 2,5 mm²
- Câble porte-électrode 4 m x 32 mm²
- Câble de masse avec pince 1,5 m x 32 mm²
- Boîtier de transport en plastique