

# STATION DE RECUPERATION MILWAUKEE M18BLRP121 18V12A

Référence : **J231018**

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| TYPE D'ALIMENTATION | Batterie |
| VOLTAGE (V) | 18 |
| FLUIDE COMPATIBLE | A1, A2 et A2L |

## AUTRES VISUELS












## DESCRIPTION

La station de récupération Milwaukee M18 BLRP121 offre des performances comparables à un modèle filaire tout en bénéficiant de la liberté du sans-fil. Conçue pour les professionnels du froid et du CVC, elle permet de récupérer les fluides frigorigènes sur des installations jusqu'à 5 tonnes, sans avoir recours à un générateur ou à une alimentation temporaire.

Compatible avec les réfrigérants A1, A2 et A2L, elle intègre une fonction d'auto-purge éliminant les résidus de fluide ainsi qu'un arrêt automatique lorsque la pression programmée est atteinte. Son affichage numérique facilite les réglages et permet de sélectionner différentes unités de mesure (bar, psi, kPa, inHg).

Son compartiment batterie IP54 protège efficacement l'alimentation contre les environnements exigeants, tandis que son raccord 1/4" est compatible avec les flexibles les plus courants. Fonctionnant avec toutes les batteries MILWAUKEE® M18™, elle constitue une solution performante et polyvalente pour les interventions sur site.

### Avantages clés :

- Récupération des fluides sur systèmes jusqu'à 5 tonnes
- Performances équivalentes à une station filaire
- Compatible réfrigérants A1, A2 et A2L
- Fonction d'auto-purge intégrée
- Arrêt automatique à la pression programmée
- Affichage numérique avec unités sélectionnables
- Compartiment batterie IP54
- Compatible avec toutes les batteries MILWAUKEE® M18™

## Données techniques :

- **Alimentation :** 18 V
- **Batterie fournie :** M18 REDLITHIUM™ FORGE™ 12,0 Ah
- **Chargeur :** M12-18 FC
- **Nombre de batteries :** 1
- **Capacité de récupération :** jusqu'à 5 tonnes
- **Raccord :** 1/4"
- **Poids :** 9,2 kg
- **Poids avec batterie :** 10,7 kg
- **Niveau de puissance acoustique :** 78 dB(A)